



EVO II

Máquina Envasadora Vertical Automática

Características técnicas

- Máquina automática para la confección y llenado de envases flexibles de tres costuras en laminado.
- Chasis compacto de alta rigidez pintado con pintura con tratamiento térmico de alta resistencia. (Opcional Acero Inoxidable AISI 304).
- Elaborado con chapas en su mayoría, cortadas con láser o chorro de agua, que brindan altísima precisión, logrando obtener máxima alineación en compuestos.
- Las partes en contacto con productos están construidas en Acero Inoxidable AISI 304.
- Mordazas verticales y horizontales accionadas neumáticamente. En el caso de las últimas, poseen movimiento tanto la delantera como la trasera.
- El sellado se realiza a través de mordaza caliente con temperatura regulada por PLC.
- Fotocélula lectora de taco para el centrado de la impresión.
- Tablero eléctrico y de comando incorporado sobre la misma máquina con panel operador. De fácil y cómodo acceso.
- En la entrada de aire comprimido la máquina cuenta con un FRL (filtro regulador y lubricador).
- Balancín, freno y soporte de rollo montados sobre un mismo sistema que permite fácil regulación en el centrado de la lámina.
- La máquina incluye un caño formador de lámina realizado en Acero Inoxidable. Con cono de bajo ángulo de apertura para lograr buen acceso del producto.
- El cambio se realiza de manera ágil, a través de 2 perillas que lo ajustan. Panel operador TOUCH SCREEN; incorporado en el frente de la máquina.
- La tracción de la lámina se realiza a través de 2 orugas flotantes sobre el caño formador; permitiendo rapidez y precisión en la formación del sachet (envase).
- Cuentan con un sistema de láminas elásticas de acero que ajustan la misma contra el caño formador de manera proporcional. Sistema neumático de apertura y cierre, accesible. Protecciones de seguridad en Acero Inoxidable.

Sistemas de Dosificación

- Por paso, a través de balanzas lineales o multicabezales. Para snacks, frutas secas, galletas, cereales, etc.
- Volumétrico, con vasos telescópicos reqiables. Para azúcar, arroz, sémola, etc.
- A tornillo, con control de revoluciones y distintos diámetros. Para productos en polvo o con grano pequeño. Especies, quíicos, etc.
- Especiales para requerimientos no convencionales.



Accesorios Opcionales

- Caños tomadores adicionales
- Dispositivos para fondo plano
- Fechador Hot Stamping
- Cinta de salida para producto terminado
- Cinta Elevadora del producto
- Inyección de GAS INERTE



Dimensiones de los envases

Ancho mínimo	50 mm
Ancho máximo	220 mm
Largo mínimo	60 mm
Largo máximo	350 mm