



## EVO II

### Máquina Envasadora Vertical Automática

#### Características técnicas

- Máquina automática para la confección y llenado de envases flexibles de tres costuras en laminado.
- Chasis compacto de alta rigidez pintado con pintura con tratamiento térmico de alta resistencia. (Opcional Acero Inoxidable AISI 304).
- Elaborado con chapas en su mayoría, cortadas con láser o chorro de agua, que brindan altísima precisión, logrando obtener máxima alineación en compuestos.
- Las partes en contacto con productos están construidas en Acero Inoxidable AISI 304.
- Mordazas verticales y horizontales accionadas neumáticamente. En el caso de las últimas, poseen movimiento tanto la delantera como la trasera.
- El sellado se realiza a través de mordaza caliente con temperatura regulada por PLC.
- Fococélula lectora de taco para el centrado de la impresión.
- Tablero eléctrico y de comando incorporado sobre la misma máquina con panel operador. De fácil y cómodo acceso.
- En la entrada de aire comprimido la máquina cuenta con un FRL (filtro regulador y lubricador).
- Balancín, freno y soporte de rolo montados sobre un mismo sistema que permite fácil regulación en el centrado de la lámina.
- La máquina incluye un caño formador de lámina realizado en Acero Inoxidable. Con cono de bajo ángulo de apertura para lograr buen acceso del producto.
- El cambio se realiza de manera ágil, a través de 2 perillas que lo ajustan. Panel operador TOUCH SCREEN; incorporado en el frente de la máquina.
- La tracción de la lámina se realiza a través de 2 orugas flotantes sobre el caño formador; permitiendo rapidez y precisión en la formación del sachet (envase).
- Cuentan con un sistema de láminas elásticas de acero que ajustan la misma contra el caño formador de manera proporcional. Sistema neumático de apertura y cierre, accesible. Protecciones de seguridad en Acero Inoxidable.

#### Sistemas de Dosificación

- Por paso, a través de balanzas lineales o multicabezales. Para snacks, frutas secas, galletas, cereales, etc.
- Volumétrico, con vasos telescópicos reqlables. Para azúcar, arroz, sémola, etc.
- A tornillo, con control de revoluciones y distintos diámetros. Para productos en polvo o con grano pequeño. Especies, químicos, etc.
- Especiales para requerimientos no convencionales.



#### Accesorios Opcionales

- Caños tomadores adicionales
- Dispositivos para fondo plano
- Fechador Hot Stamping
- Cinta de salida para producto terminado
- Cinta Elevadora del producto
- Inyección de GAS INERTE



#### Dimensiones de los envases

Ancho mínimo	50 mm
Ancho máximo	220 mm
Largo mínimo	60 mm
Largo máximo	350 mm



# SANDEZ

MÁQUINAS ENVASADORAS

## EVO III (3.5)

### Máquina Envasadora Vertical Automática

#### Características técnicas

- Máquina automática para la confección y llenado de envases flexibles de tres costuras en laminado. Chasis compacto de alta rigidez realizado en Acero Inoxidable AISI 304.
- Elaborado con chapas en su mayoría, cortadas con láser o chorro de agua, que brindan altísima precisión, logrando obtener máxima alineación en compuestos (rodillos, etc.) y ensamblado general del mismo.
- Balancín, freno y soporte de rollo montados sobre un mismo sistema que permite fácil regulación en el centrado de la lámina.
- Mordazas verticales y horizontales accionadas neumáticamente.
- Mordaza de sellado horizontal, construida en una sola pieza compacta con Acero Inoxidable. Temperaturas reguladas a través de PLC. La mordaza vertical construida en Acero Inoxidable. Posee regulación para los distintos hombros formadores.
- Tablero eléctrico y de comando incorporado sobre la misma máquina. De fácil y cómodo acceso, posee un PLC para la coordinación de los movimientos.
- Panel operador color TOUCH SCREEN de 7"; incorporado en el frente de la máquina.
- Fotocélula lectora de taco para el centrado de la impresión.
- En la entrada de aire comprimido la máquina cuenta con un FRL (filtro regulador y lubricador).
- La máquina incluye un caño formador de lámina realizado en Acero Inoxidable.
- Con cono de bajo ángulo de apertura para lograr buen acceso del producto en la parte superior. Medida a convenir con el cliente, de acuerdo a sus requerimientos.
- La tracción de la lámina se realiza a través de 2 orugas flotantes que presionan la misma sobre el caño formador; permitiendo rapidez y precisión en la ubicación de la lámina para la formación del sachet (envase). Funciona aún sin energía eléctrica.
- Protecciones de seguridad en Acero Inoxidable.
- Incluye Inyección de Gas Inerte.
- Incluye Sistema de Prensa neumática que extrae el aire/gas sobrante de las bolsas.



#### Medidas de los envases

Ancho máximo	375 mm
Largo máximo	600 mm



9 de julio 714 - Zona Industrial - Godoy Cruz - Mendoza  
Tel: +54 +261 4524195 / Línea con Wassap +11 38834708  
info@envasandez.com.ar - www.envasandez.com.ar



# SANDEZ

MÁQUINAS ENVASADORAS

## EVO III MAX INOX

Máquina Envasadora Vertical Automática



### Características técnicas

- Máquina automática para la confección y llenado de envases flexibles de tres costuras en laminado.
- Chasis compacto de alta rigidez pintado con pintura con tratamiento térmico de alta resistencia. (Opcional Acero Inoxidable AISI 304).
- Elaborado con chapas en su mayoría, cortadas con láser o chorro de agua, que brindan altísima precisión, logrando obtener máxima alineación en compuestos.
- Las partes en contacto con productos están construidas en Acero Inoxidable AISI 304.
- Mordazas verticales y horizontales accionadas neumáticamente. En el caso de las últimas, poseen movimiento tanto la delantera como la trasera.
- El sellado se realiza a través de mordaza caliente con temperatura regulada por PLC.
- Fotocélula lectora de taco para el centrado de la impresión. Tablero eléctrico y de comando incorporado sobre la misma máquina con panel operador. De fácil y cómodo acceso.
- En la entrada de aire comprimido la máquina cuenta con un FRL (filtro regulador y lubricador).
- Balancín, freno y soporte de rollo montados sobre un mismo sistema que permite fácil regulación en el centrado de la lámina.
- La máquina incluye un caño formador de lámina realizado en Acero Inoxidable. Con cono de bajo ángulo de apertura para lograr buen acceso del producto.
- El cambio se realiza de manera ágil, a través de 2 perillas que lo ajustan. Panel operador TOUCH SCREEN; incorporado en el frente de la máquina.
- La tracción de la lámina se realiza a través de 2 orugas flotantes sobre el caño formador; permitiendo rapidez y precisión en la formación del sachet (envase).
- Cuentan con un sistema de láminas elásticas de acero que ajustan la misma contra el caño formador de manera proporcional. Sistema neumático de apertura y cierre, accesible. Protecciones de seguridad en Acero Inoxidable.

### Sistemas de Dosificación

- Por paso, a través de balanzas lineales o multicabezales. Para snacks, frutas secas, galletas, cereales, etc.
- Volumétrico, con vasos telescópicos requiables. Para azúcar, arroz, sémola, etc.
- A tornillo, con control de revoluciones y distintos diámetros. Para productos en polvo o con grano pequeño. Especies, quícos, etc.
- Especiales para requerimientos no convencionales.



### Accesorios Opcionales

Caños tomadores adicionales  
Fechador Hot Stamping  
Cinta Elevadora del producto

Dispositivos para fondo plano  
Cinta de salida para producto terminado  
Inyección de GAS INERTE



### Dimensiones de los envases

Ancho mínimo	80 mm
Ancho máximo	300 mm
Largo mínimo	80 mm
Largo máximo	500 mm



9 de julio 714 -Zona Industrial -Godoy Cruz - Mendoza  
Tel: +54 +261 4524195 / Línea con Wassap +11 38834708  
info@envasandez.com.ar - www.envasandez.com.ar



# SANDEZ

MÁQUINAS ENVASADORAS

## EVO IV

### Máquina Envasadora Vertical Automática

#### Características técnicas

- Máquina automática para la confección y llenado de envases flexibles de tres costuras en laminado para productos: dulces y mermeladas.
- El sistema innovador de este equipo logra que la pasa de uva, desde el momento que ingresa en la Máquina, pierda el aire, siendo reemplazado por nitrógeno. Mejora la conservación y aspecto del alimento.
- Capacidad máxima: 5 kgs. de mermelada.
- Chasis compacto de alta rigidez realizado en Acero Inoxidable.
- Balancín, freno y soporte de rollo montados sobre un mismo sistema que permite fácil regulación en el centrado de la lámina.
- Mordazas verticales y horizontales accionadas neumáticamente. En el caso de las últimas, poseen movimiento tanto la delantera como la trasera.
- El sellado se realiza a través de mordaza caliente controlada por pirómetro digital.
- Tablero eléctrico y de comando incorporado sobre la misma máquina. De fácil y cómodo acceso. Posee un PLC para la coordinación de los movimientos.
- Panel operador TOUCH SCREEN color de 10"; incorporado en el frente de la máquina.
- Fotocélula lectora de taco para el centrado de la impresión.
- En la entrada de aire comprimido la máquina cuenta con un FRL (filtro regulador y lubricador).
- La máquina incluye un caño formador de lámina.
- La tracción de la lámina se realiza a través de un motor con cuatro ruedas, permitiendo rapidez y precisión para la formación del sachet (envase). Sistema compuesto por dos rodillos engomados, transmisiones y cilindros neumáticos.

#### Sistemas de Dosificación

- Doble pistón de carrera variable y una válvula de tres vías cada una para poder realizar mezclas (optimizado para paquetes de ½ kg., pudiendo realizar de 5 kgs.
- Tanto la válvula como el pistón son accionados por cilindros neumáticos.
- La construcción general es en ACERO INOXIDABLE AISI 304.
- La capacidad de dosificación es de ½ a 5 kgs..
- En la entrada de producto cuenta con unión clamp.

#### Accesorios Opcionales

- Inyección de GAS INERTE

#### Medidas de los envases

Ancho máximo	450 mm
Largo máximo	650 mm



9 de julio 714 -Zona Industrial -Godoy Cruz - Mendoza  
Tel: +54 +261 4524195 / Línea con Wassap +11 38834708  
info@envasandez.com.ar - www.envasandez.com.ar



# SANDEZ

MÁQUINAS ENVASADORAS

## EVD V INOX

### Máquina Envasadora Vertical Automática



#### Características técnicas

- Máquina automática para la confección y llenado de envases flexibles de tres costuras en laminado para productos: dulces y mermeladas.
- Capacidad máxima: 5 kgs. de mermelada.
- Chasis compacto de alta rigidez realizado en Acero Inoxidable.
- Balancín, freno y soporte de rollo montados sobre un mismo sistema que permite fácil regulación en el centrado de la lámina. El tensado constante de la misma, se logra a través del conjunto balancín - freno (nombrado anteriormente).
- Mordazas verticales y horizontales accionadas neumáticamente. En el caso de las últimas, poseen movimiento tanto la delantera como la trasera, permitiendo de este modo, que el envase no se apoye sobre éstas en el momento que se desplaza.
- El sellado se realiza a través de mordaza caliente controlada por pirómetro digital.
- Tablero eléctrico y de comando incorporado sobre la misma máquina. De fácil y cómodo acceso. En la parte eléctrica las marcas utilizadas son de primera línea y posee un PLC para la coordinación de los movimientos.
- Panel operador TOUCH SCREEN color de 10"; incorporado en el frente de la máquina, desde donde se pueden controlar los movimientos de la misma; modificar los tiempos además de



#### Sistemas de Dosificación

- Doble pistón de carrera variable y una válvula de tres vías cada una para poder realizar mezclas (optimizado para paquetes de ½ kg., pudiendo realizar de 5 kgs.
- Tanto la válvula como el pistón son accionados por cilindros neumáticos.
- La construcción general es en ACERO INOXIDABLE AISI 304.
- En la entrada de producto cuenta con unión clamp.

#### Medidas de los envases

Ancho máximo	250 mm
Largo máximo	500 mm



9 de julio 714 -Zona Industrial -Godoy Cruz - Mendoza  
Tel: +54 +261 4524195 / Línea con Wassap +11 38834708  
info@envasandez.com.ar - www.envasandez.com.ar



# SANDEZ

MÁQUINAS ENVASADORAS

## LÍNEA AUTOMÁTICA para envasado de Tomate Triturado

### Características técnicas

- Compuesto por una LLENADORA LINEAL de 5 picos y una TAPADORA ROTATIVA de un mandril.
- Velocidad de trabajo de las máquinas: de 1 a 2000 botellas/hora.
- Construcción en acero inoxidable AISI 304; acero SAE 1045 (sólo en nervios de estructura) y materiales plásticos.
- Movimientos neumáticos comandados electrónicamente.
- Tablero de comando 24 volt. Alimentación 220 watts. Aire a 6 Kg./cm<sup>2</sup>.
- Pantalla OP de operación (en cada máquina) para modificación de tiempos de llenado y tapado respectivamente, etc.
- La entrada de tomate se realiza a través de 5 mangueras de 3/4".
- No incluye depósito de sobrante en máquina llenadora.
- La llenadora se ajusta a diferentes modelos de botella. La tapadora, en cambio, necesita de algunos accesorios por cada diámetro distinto de botella.



### Productos a envasar

- Tomate triturado en frío o caliente de 1 litro. (según especificaciones del cliente)



### Accesorios opcionales

- Accesorios para diferentes tipos de botellas.
- Las máquinas incluyen un formato de botella a pedido del cliente.
- Cadena transportadora de botellas.



9 de julio 714 -Zona Industrial -Godoy Cruz - Mendoza  
Tel: +54 +261 4524195 / Línea con Wassap +11 38834708  
info@envasandez.com.ar - www.envasandez.com.ar



# SANDEZ

MÁQUINAS ENVASADORAS

## LLENADORA Y TAPADORA automática, para potes

### Características técnicas

- La envasadora consta de un disco rotativo que presenta las siguientes etapas:

**Primera Etapa:** Colocación de vasos.

En esta etapa, un dispositivo mecánico se encarga de dosificar el vaso proveniente de un cargador vertical. Este cargador es de accionamiento neumático y se necesita uno por cada diámetro de boca de vaso.

**Segunda Etapa:** Dosificación del Producto.

Ésta es volumétrica a través de cilindro y pistón, con una válvula rotativa en el extremo. Su accionamiento es neumático y posee una corredera que permite regular el desplazamiento del pistón y de esta manera variar fácilmente la dosificación de 0 a 500 grs.

**Tercera Etapa:** Colocación de la lámina de aluminio.

La colocación se realiza sustrayendo la lámina (desde un cargador) con una ventosa con vacío, y posicionándola sobre el vaso. Para las distintas medidas de envases, se cuenta con diversos accesorios.

**Cuarta Etapa:** Sellado.

Se realiza a través de una mordaza con temperatura controlada por un pirómetro digital y accionada también por un cilindro neumático.

**Quinta Etapa:** Fechado.

**Sexta Etapa:** Sistema extractor de vasos.

Éste cuenta con un mecanismo que eleva el vaso y otro que lo desplaza hacia fuera del disco. La máquina se entrega para una medida de vasos.

- La construcción total de la máquina está realizada en acero inoxidable AISI 304.
- Alimentación 220 Volts, corriente alterna.
- Presión de aire de trabajo: 6kgs./cm<sup>2</sup>.
- Entrada de producto al dosificador: 1 1/2" macho o unión danesa.
- Movimientos controlados por PLC.



### Accesorios Opcionales

- Dosificadores de lámina y vaso en otras medidas.
- Disco pulmón giratorio al término del proceso.
- Pulmón de producto en la entrada de la válvula dosificadora.
- Colocador de sobretapa plástica.
- Fechador por temperatura.



9 de julio 714 -Zona Industrial -Godoy Cruz - Mendoza  
Tel: +54 +261 4524195 / Línea con Wassap +11 38834708  
info@envasandez.com.ar - www.envasandez.com.ar



# SANDEZ

MÁQUINAS ENVASADORAS

## PESADORA - SELLADORA para sachets de aceitunas

### Características técnicas

- El equipo consta de una tolva donde se colocan las aceitunas escurridas. Debajo de ésta se ubica un canal vibrador que dosifica sobre un recipiente de pesado el cual, una vez obtenido el peso, descarga sobre un cono donde al mismo tiempo se introduce la salmuera. En la parte inferior de dicho cono se coloca la bolsa o pouch, donde se encuentra un sensor que da la orden de descarga.
- El sistema de pesaje cuenta con un regulador de vibración en el canal dosificador y a la vez, contiene cortes con puertas que van cerrándose y dejando pasar menos producto a medida que el peso va completándose hasta llegar al valor programado.
- Posee memorias para el guardado de dichos valores. La electrónica también permite regular la vibración, disminuyendo la misma cuando está próximo a darse el peso.
- Dosificador de salmuera controlado por tiempo, desde recipiente de 10lts con flotante para control de altura.
- Sistema de sellado por mordaza caliente controlada por pirómetro digital, accionada con pedal neumático. Soportes y tolvas construidas totalmente en acero inoxidable AISI 304.

### Accesorios opcionales

- Cinta elevadora de producto a tolva principal.



9 de julio 714 -Zona Industrial -Godoy Cruz - Mendoza  
Tel: +54 +261 4524195 / Línea con Wassap +11 38834708  
info@envasandez.com.ar - www.envasandez.com.ar